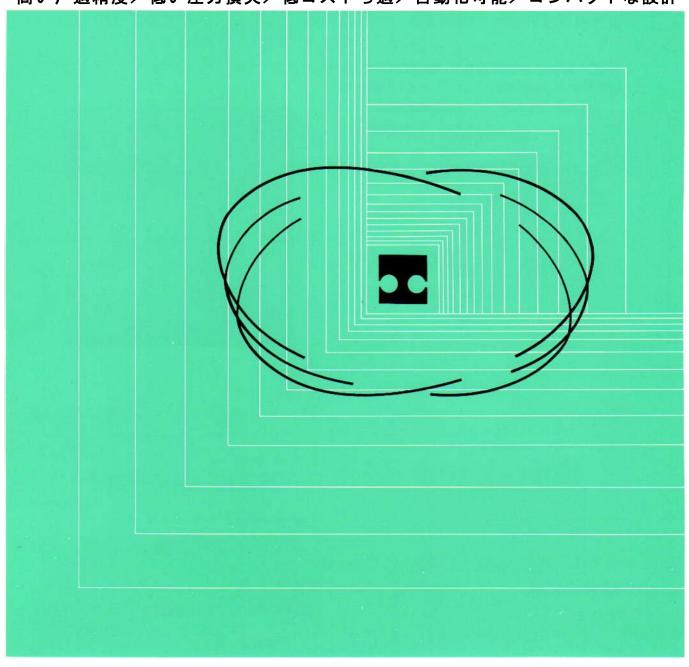


PRESSURE LEAFFILTER



高い戸過精度/低い圧力損失/低コストろ過/自動化可能/コンパクトな設計





VIBRO PRESSURE LEAF

振動式水平戸板型ろ過機

従来液体ろ過に於いて、水平戸過板による安定したろ過及び全液ろ過。 尚且つケーキ(ろ滓、結晶物等)の密閉自動排出を兼ね備えたろ過機は高価で困難とされて 来ましたが、本機は安価な方法で一挙に解決致しました。

用途

(目 的)

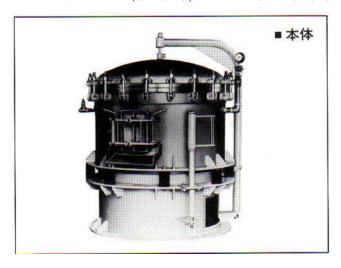
(ろ過材)

(業種)

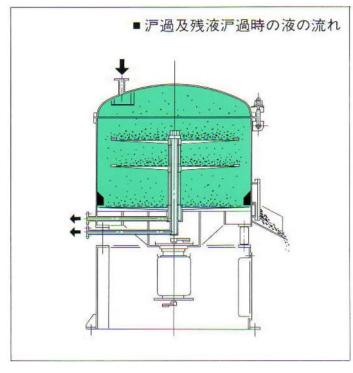
- ●少量多品種の清澄ろ過 → 金網、ろ布、不織布等
- 又は上記十ろ過助剤プリコート
- ●少量多品種の清澄ろ過及→ 金網(500~2,000 メッシュ) 固形ケーキ(結晶物等)回収

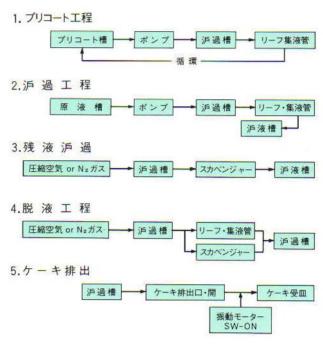
ろ布、不織布等

化学、医薬品、食品、醸造 電子工業、窯業、鉱業 紙パルプ、メッキ、公害関



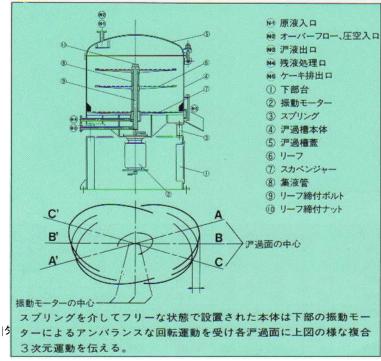


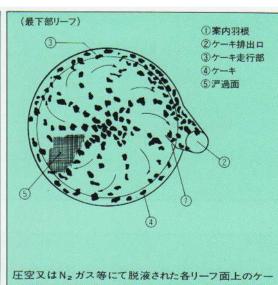






原理





圧空又はN2ガス等にて脱液された各リーフ面上のケーキは左図の複合3次元運動を受けて粉粋、剝離され、更に上図の如く各リーフの外周方向へ移行する。上部各リーフのケーキは底部のケーキ走行部へ落下する。ケーキ走行部のケーキは一定方向に移動した後案内羽根でケーキ排出口より槽外へ排出される。

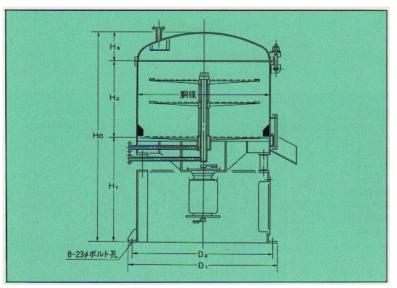
特長

- ■全液ろ過が出来る。
 - 水平ろ板法の為、安全確実にろ過槽内残液を全液ろ過回収する事が出来る。
- ■ケーキの自動排出が出来る。
 - ろ過槽を密閉状態でケーキの剥離、排出を無理なく短時間で行う事が出来る。
- ■ケーキ(結晶物等)のリーチングが安定且つ確実に行える。 結晶物等の回収に際し水、溶剤等による洗雅、抽出、pH調整が容易に行う事が出来る。
- ■ろ過後のケーキを上記振動でリパルブ(再スラリー化)を容易に行うことも出来る。
- ■安価である。
 - ケーキ自動排出法がシンプルな機構を採っている為安価である。
- ■故障が少ない。
 - 駆動部が特殊モーターの単独回転のみであり、尚且つ、構造がシンプルな為故障が少ない。
- ■ろ材の目詰りが少ない。

要が無い為取換費用が安く済む。

- ケーキの剥離に際し、自然な方法(振動)を採っている為、無理(スクレーパーによる押し付け等)が無く、又ろ材洗浄を注水(容剤等)しながら上記振動運動を与える事で効果的な洗浄を行う事が出来る。
- ■ろ材の取換えが容易な構造である。 無理の無いシンプルな構造の為、ろ材の取換えが容易であり、又、ろ材に特別な加工を加える必
- ろ材に 500~1,000mesh(場合によっては 2,000mesh まで)の様な薄い金網や不織布等も支障なく使用出来る。

規格寸法図



材質

- ●本体 軟鋼、ステンレス 軟鋼+(ゴム、テフロンその他)ライニング
- ●リーフ ステンレス、チタン、その他

ろ過面積	型 式				脚長	胴長	胴長	全高	脚座	取付孔	内容量	振動機	檎械	最大
[m ²]	胴 径 800	胴 径 1,000	胴 径 1,300	ろ板 枚数	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	HO [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	[1]	出力 [kw]	重量 [kg]	ケーキ 収容量 [l]
0. 35	VO. 35A			1	550	200	180	930	850	800	150	0.6	160	20
0.6	VO. 6A			2	550	250	180	980	850	800	175	0.6	190	36
0. 1	VI.OA			3	550	375	180	1, 105	850	800	240	0.85	230	60
		VI. 0B		2	570	250	220	1, 040	1, 050	1, 000	290	0.85	270	60
1.5		VI. 5B		3	570	375	220	1, 165	1, 050	1, 000	390	0.85	315	90
1.8			VI.8C	2	600	250	280	1, 130	1, 350	1, 300	540	1, 2	420	100
2.0		V2. 0B		4	570	500	220	1, 290	1, 050	1, 000	490	1.2	360	120
2.5			V2.5C	3	600	375	280	1, 255	1, 350	1, 300	710	1.2	480	150
3. 0		V3. 0B		6	570	750	220	1, 540	1, 050	1, 000	685	2. 2	465	180
3. 5			V3.5C	4	600	500	280	1, 380	1, 350	1, 300	875	2. 2	535	210
4. 3			V4. 3C	5	600	625	280	1, 505	1, 350	1, 300	1, 040	2. 2	590	260
5. 0			V5. 0C	6	600	750	280	1, 630	1, 350	1, 300	1, 205	2. 2	655	300

- ●大型機の設計・製作にも応じます。
- ●目的、操作方法に応じて設計製作に応じます。
- ●設計仕様により上記寸法変更することがあります。
- ●テスト機の準備がございます。御利用下さいませ。

株式会社 東和技研